

## Pastificio Maffei

### Modello di efficienza e innovazione grazie alla Turbina sostenibile

Maffei, azienda di Barletta (BT) produttrice di pasta fresca di qualità Made in Italy, annuncia l'installazione di un innovativo impianto energetico ad alta efficienza ed emissioni near-zero, il primo in Puglia ad adottare una sofisticata turbina oil-free, brevetto di derivazione aerospaziale dell'americana Capstone, che consentirà al Pastificio di produrre l'energia elettrica e il vapore necessari allo stabilimento produttivo.

Con una produzione, in crescita, di 15 mln di kg di pasta fresca all'anno e un incremento dell'export del 150 %, Maffei è dal 1960 sinonimo di mangiar bene e sano nel totale rispetto delle sue tradizioni artigianali. Valori alimentati negli anni dalla continua ricerca sul prodotto e dall'innovazione dei processi che hanno portato l'azienda a rinnovarsi tecnologicamente per sfidare nuovi mercati, pur rimanendo fedele alla qualità, all'eccellenza del prodotto e alla soddisfazione massima del cliente.

Gli stessi valori che hanno portato l'azienda, con lo scopo di ottimizzare il consumo energetico del suo stabilimento produttivo, a investire in un impianto con turbina a gas oil-free Capstone che, non avendo liquidi lubrificanti al suo interno, genera fumi talmente puliti e ricchi di ossigeno da poter essere utilizzati in toto come aria comburente e, quindi, utilizzati in un generatore di vapore a recupero per la produzione di vapore saturo. Il risultato è un'alta efficienza complessiva dell'impianto, oltre l'85%, e quindi di risparmio sia in termini economici che di emissioni nocive per l'ambiente.

"Grazie al nuovo impianto, la cui installazione sarà completata per il dicembre 2016, saremo in grado di risparmiare **oltre** 400 tonnellate di CO2 all'anno non immesse in atmosfera, che equivalgono all'assorbimento di CO2 di 11.000 alberi in un anno o a 270 automobili in meno circolanti all'anno che percorrono mediamente 10.000 km/anno ciascuna" hanno commentato con soddisfazione Savino Maffei, Presidente, e Ignazio Maffei, General Manager dell'azienda.

L'applicazione su misura è stata sviluppata da IBT Group, dal 2001 partner esclusivo per il mercato italiano di Capstone, e consentirà a Pastificio Maffei di adattarsi ai suoi bisogni energetici presenti e, ampliando la potenza dell'impianto, totalmente modulabile e scalabile, anche futuri.

Il sistema è composto da una turbina Capstone 600S da 600 kWe che, tramite cogenerazione, produce elettricità e, grazie all'impiego di una tecnologia di post-combustione dei gas di scarico esausti e ad un generatore di vapore, 3 tonnellate di vapore saturo all'ora, massimizzando così il recupero termico possibile.

**Per maggiori informazioni:** Lavinia Colonna Preti, Ufficio Stampa IBT Group, Cell. +39 345 4877947, [lavinia.colonnapreti@ibtgroup.at](mailto:lavinia.colonnapreti@ibtgroup.at)